

Teknisk datablad - Technical data sheet

OLDROYD® MultiSafe 1200

Produsert i Norge / Produced in Norway

Identifikasjonskode / ID 2115

CE 0402 – CPR –SC0113-18

Bruksområde

OLDROYD® MultiSafe 1200 er en membran spesielt utviklet for vannsikring av tunnel og bergrom i kombinasjon med sprutbetong. Den er også for bruk i tekniske rom og rømningsveier tilknyttet tunnel.

OLDROYD® MultiSafe 1200 tilfredsstiller kravene til Statens Vegvesen for type III membran (Se håndbok N500, kapittel 8.1.3).

Application

OLDROYD® MultiSafe 1200 is a membrane specially developed for waterproofing of tunnels and rock cavities in combination with shotcrete. It is also for technical rooms and escape routes connected to OLDROYD® MultiSafe 1200 meets the requirements of The Norwegian Public Roads Administration for type III membrane (See manual N500, chapter 8.1.3).

Produktbeskrivelse

OLDROYD® MultiSafe 1200 er en 1,1 mm tykk membran av fleksibel og sterk polyetylen (PE).

OLDROYD® MultiSafe 1200 er basert på OLDROYD Multi-Layer Technology™ og består av tre sjikt. Fremtiden mot tunnelrommet er hvit og baksiden er grå. Det midtre signalsjiktet er sort, slik at en eventuell skade eller brudd vil bli synlig. Membranen kan også leveres med hvit bakside.

Membranen leveres på rull i bredder opp til 4,3 m og lengder opp til 100 m.

Product Description

OLDROYD® MultiSafe 1200 is a 1.1mm thick reinforced membrane made of flexible and strong polyethylene (PE).

OLDROYD® MultiSafe 1200 is based on OLDROYD Multi-Layer Technology™ and consists of three layers. The front side facing the tunnel space is white and roughened, and the back side is gray. The middle signal layer is black, so that any damage or breakage will be visible. On order, the back side may be delivered as white.

The membrane is supplied on rolls in widths up to 4.3 m and lengths up to 100 m.

Montering

OLDROYD® MultiSafe 1200 er beregnet på varmluftsveising av skjøtene.

Ved skader eller lokale tilpasninger sveises lapp i samme materiale på ved hjelp av varmluft, eller med ekstrudersveisemaskin.

Assembly

OLDROYD® MultiSafe 1200 is intended for hot air welding of the joints.

In case of damage or local adjustments, a patch of the same material is welded using hot air, or with an extrusion welder.

Teknisk datablad - Technical data sheet

OLDROYD® MultiSafe 1200

Produsert i Norge / Produced in Norway

Identifikasjonskode / ID 2115

CE 0402 – CPR –SC0113-18

Egenskaper / Properties	Standard*	Enhet / Unit	Typisk Verdi / Typical value
Tykkelse / Sheet thickness	NS-EN 1849-2	mm	1.1 -4%/+10%
Vekt pr. m ² / Weight per m ²		Kg/m ²	> 1.1
Strekstyrke, MD/TD / Tensile strength, MD/TD	ISO 527 1-3	N/mm ²	> 25
Forlengelse, MD/TD / Elongation at tensile force, MD/TD	ISO 527 1-3	%	> 200
Rivestyrke MD/TD / Tear resistance MD/TD	ISO 34-1 B	N	≥ 200
Punkteringsmotstand / Static puncture	EN ISO 12236	kN	> 3
Dimensjonsstabilitet / Dimensional stability	EN 1107-2	%	≤ 0,5
Kuldemykhet / Cold bend test	EN 495-5, -30°C	-	Bestått / Pass
Vannetthet / Waterproofness	EN 14150	-	Bestått / Pass
Skjærestyrke i skjøl / Joint shear resistance	EN 12317-2	-	Ikke brudd i skjøl/ no shearing
Skrellebrudd i skjøl / Joint peel resistance	EN 12316-2	-	Ikke brudd i skjøl/ no peeling
Brannegenskaper / Reaction to fire	EN 13501-1	Class E	Bestått / Pass
Farlige kjemikalier / Dangerous substances	REACH	SVHC list	Ingen / None
Forventet levetid / Expected lifetime		År/Years	> 120

* Metoder i.h.h.t. NS-EN 13491:2004/A1:2006 / Methods according to NS-EN 13491:2004/A1:2006

FDV informasjon		FDV Information	
Vedlikehold	Vedlikeholdsfri hvis installert som en heldekkende membran med sveisede skjølter i henhold til SVV Håndbok N500. Membranen er sveisbar mot Oldroyd sine PP og PELLD membraner.	Maintenance	Maintenance-free if installed as a fully covering membrane with welded joints in accordance to The Norwegian Public Roads Administration manual N500. The membrane is weldable to Oldroyd's PP and PELLD membranes.
Tetting av hull	Lapp av samme materiale sveises på ved hjelp av varmluft, eller med ekstrudersveisemaskin.	Mending of holes	Patches of the same material are welded onto using hot air or an extruder welding machine.